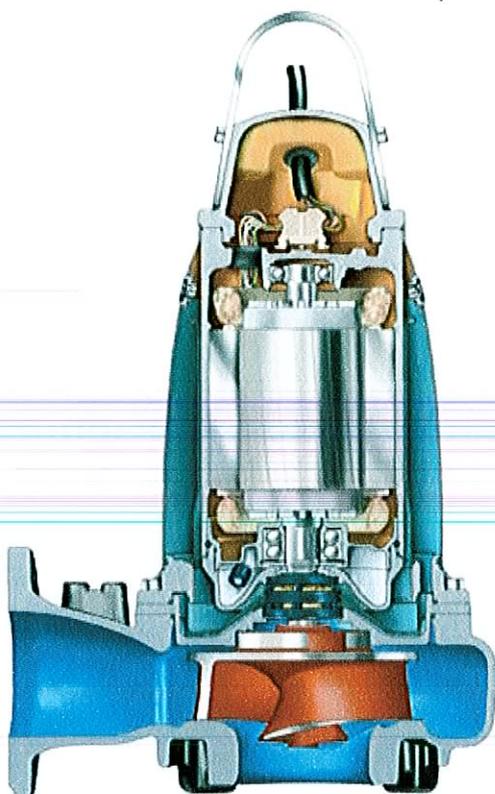




Pompe sommergibili con girante inintasabile aperta bicanale, di costruzione compatta con albero pompa/motore corto che offrono una gamma di prestazioni molto ampia e possono essere usate in molte applicazioni: acque di scarico e fanghi civili e industriali, irrigazione, acqua di processo, depurazione, acquacoltura e agricoltura. La parte idraulica della pompa, cioè girante e voluta, è stata progettata per operare con acque cariche contenenti corpi solidi e fibre lunghe.

Due tenute meccaniche integrate a pacchetto plug-in™ (3153 - 3301) operano indipendentemente l'una dall'altra e assicurano il perfetto isolamento tra il motore e la parte idraulica.

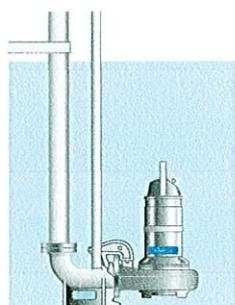
Il corpo della voluta ha un profilo levigato e geometria tale da essere inintasabile. Grazie alla maggiore efficienza e alla diminuzione dei tempi di fermo macchina le pompe N consentono risparmi economici fino al 25% rispetto a pompe tradizionali.



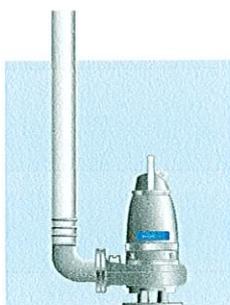
Caratteristiche tecniche generali	
Installazione*	P, S, T, Z
Temperatura del liquido	max + 40 °C
Profondità di immersione	max 20 m
Densità del liquido	1100 kg/m ³
pH del liquido pompato	pH 5,5-14
Motore*	a gabbia di scoiattolo a 4, 6, 8, 10, 12 o 14 poli, alimentazione trifase, motore a induzione
Frequenza	50 Hz
Variazione di tensione	funzionamento continuo max ±5% funzionamento intermittente max ±10%
Squilibrio di tensione tra le fasi	max 2%
Numero di avviamenti/ora	max 15
Temperatura di apertura termocontatti	+140 °C
Classe di isolamento	H (180 °C)
Girante*	ghisa o acciaio inox
Corpo pompa	ghisa
Alloggio statore	ghisa
Albero*	acciaio o acciaio inox
O-ring	gomma nitrilica
Tenuta meccanica interna	Carburo di tungsteno anticorrosione/ Carburo di tungsteno anticorrosione
Tenuta meccanica esterna*	Carburo di tungsteno anticorrosione/ Carburo di tungsteno anticorrosione
Raffreddamento	Il liquido circostante raffredda la pompa che ha anche un sistema di raffreddamento interno a circuito chiuso.

*s econdomode llo

Idraulica brevettata con girante autopulente e scanalatura che riduce drasticamente il rischio di intasamento.



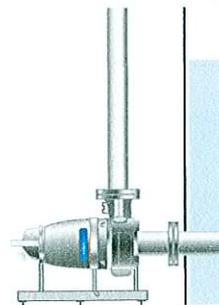
Installazione P



Installazione S

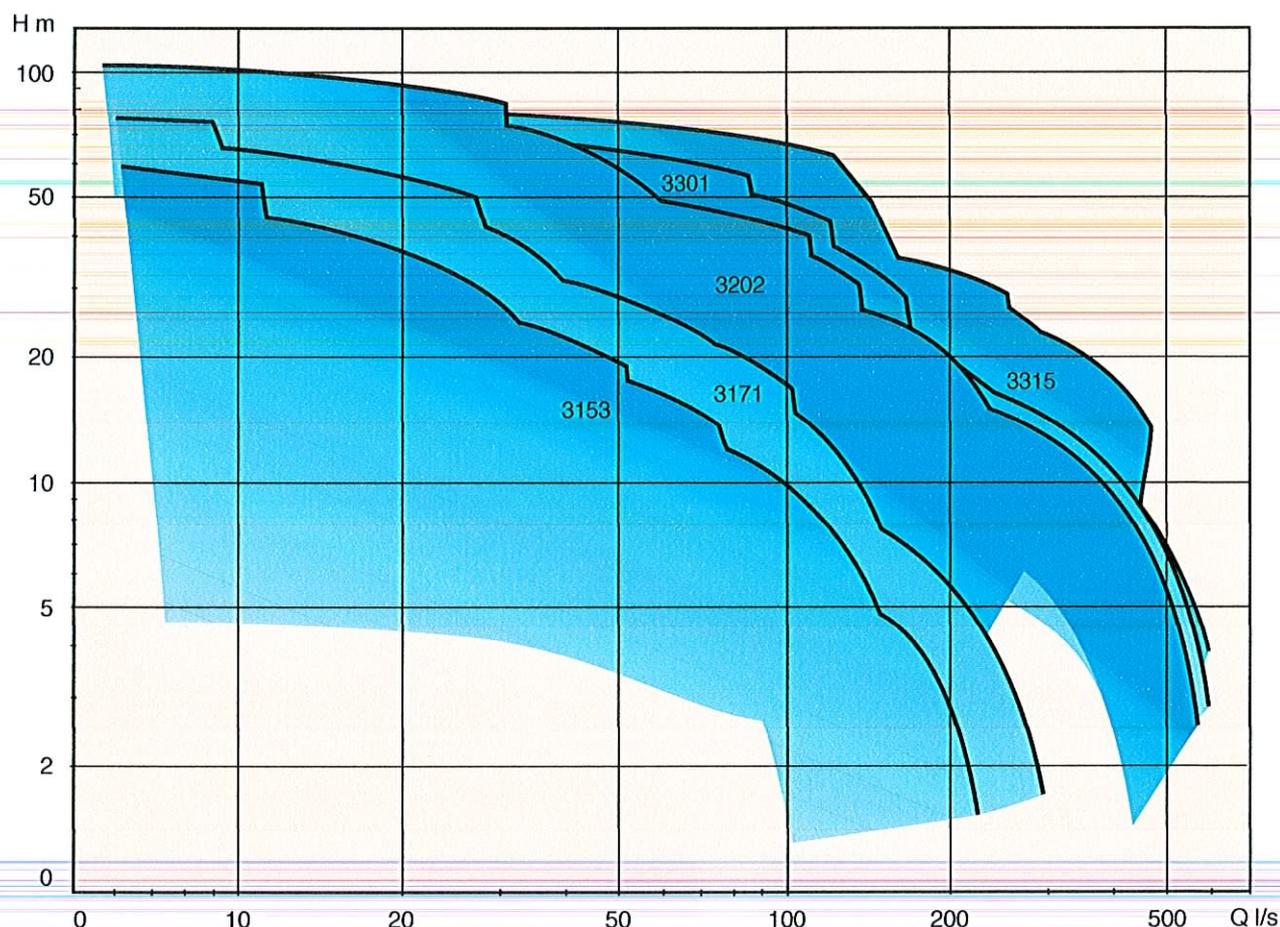


Installazione T



Installazione Z

Caratteristiche tecniche gamma pompe N medie



N 3153



N 3171



N 3202



N 3301



N 3315



Modello	Versione	Altezza max (mm)	Larghezza max (mm)	Peso (kg)	Fasi	Potenza (kW)	Mandata (mm)
N 3153	LT	993	625	320	3~	7,5÷15	200/250
	MT	890	450	206			150
	HT	860	405	192			100
	SH	901	388	252			100
N 3171	LT	1127	590	430	3~	15,0÷22,0	250
	MT	1025	507	292			150
	HT	993	472	270			100
	SH	998	406	346			100
N 3202	LT	1327	800	740	3~	22,0÷47,0	250
	MT	1223	609	530			200
	HT	1210	570	520			150
	SH	1250	490	550			100
N 3301	LT	1435	837	940	3~	37,0÷70,0	300/350
	MT	1410	755	860			250
	HT	1371	613	780			150
N 3315	HT	1722	613	1330	3~	62,0÷105,0	150
	MT	1761	755	1340			250
	LT	1840	946	1150			350

Le informazioni di questa tabella si riferiscono alla installazione P. Per le altre versioni consultare le singole specifiche tecniche