

## Qualità e affidabilità in ogni dettaglio

Grazie alla loro compattezza, queste pompe hanno un albero corto e comune per pompa e motore, ciò comporta una maggiore durata dei cuscinetti e delle tenute, minori vibrazioni e maggiore silenziosità di funzionamento.

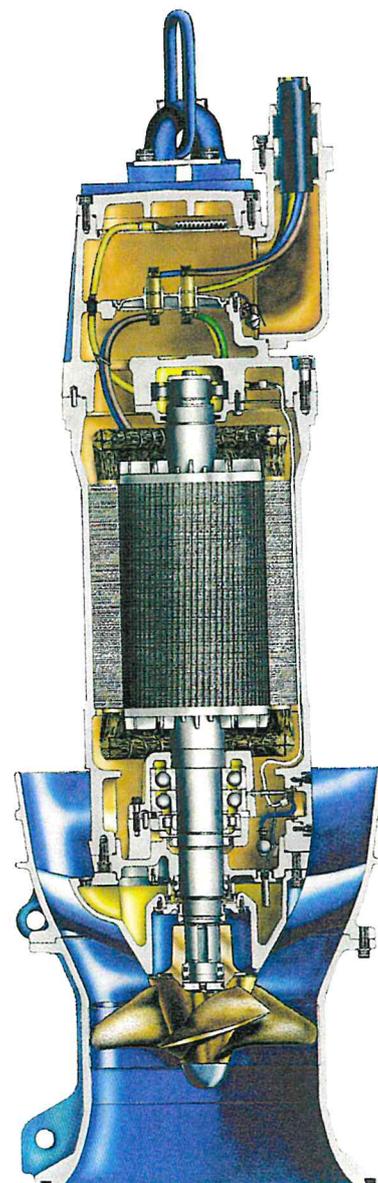
Due tenute meccaniche separate da un serbatoio dell'olio che operano indipendentemente assicurando l'isolamento tra il motore e la parte idraulica. Oltre a lubrificare le tenute, il serbatoio dell'olio serve anche a dissipare il calore generato dal motore e dai cuscinetti e

garantisce una ulteriore protezione contro l'infiltrazione di liquidi.

Il profilo delle eliche è studiato in modo da renderle inintasabili riducendo al minimo il rischio che trattengano eventuali residui contenuti nel liquido pompato.

Per applicazioni in acque salmastre possono essere dotate di anodi di zinco e verniciatura speciale.

Sono disponibili varie versioni di girante a elica e di corpo pompa.

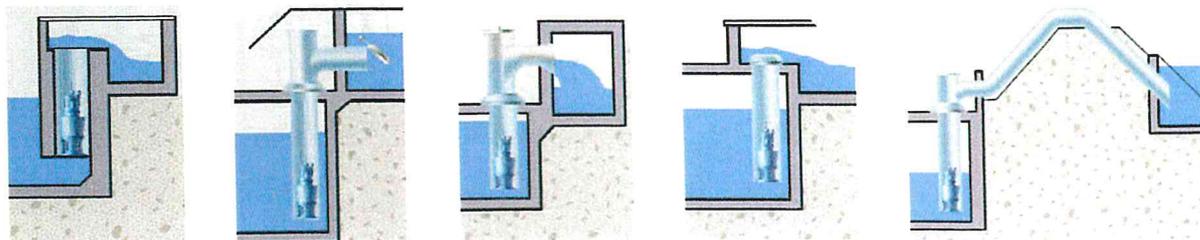


Grande compattezza delle pompe PL che permette notevoli risparmi nelle opere di installazione.

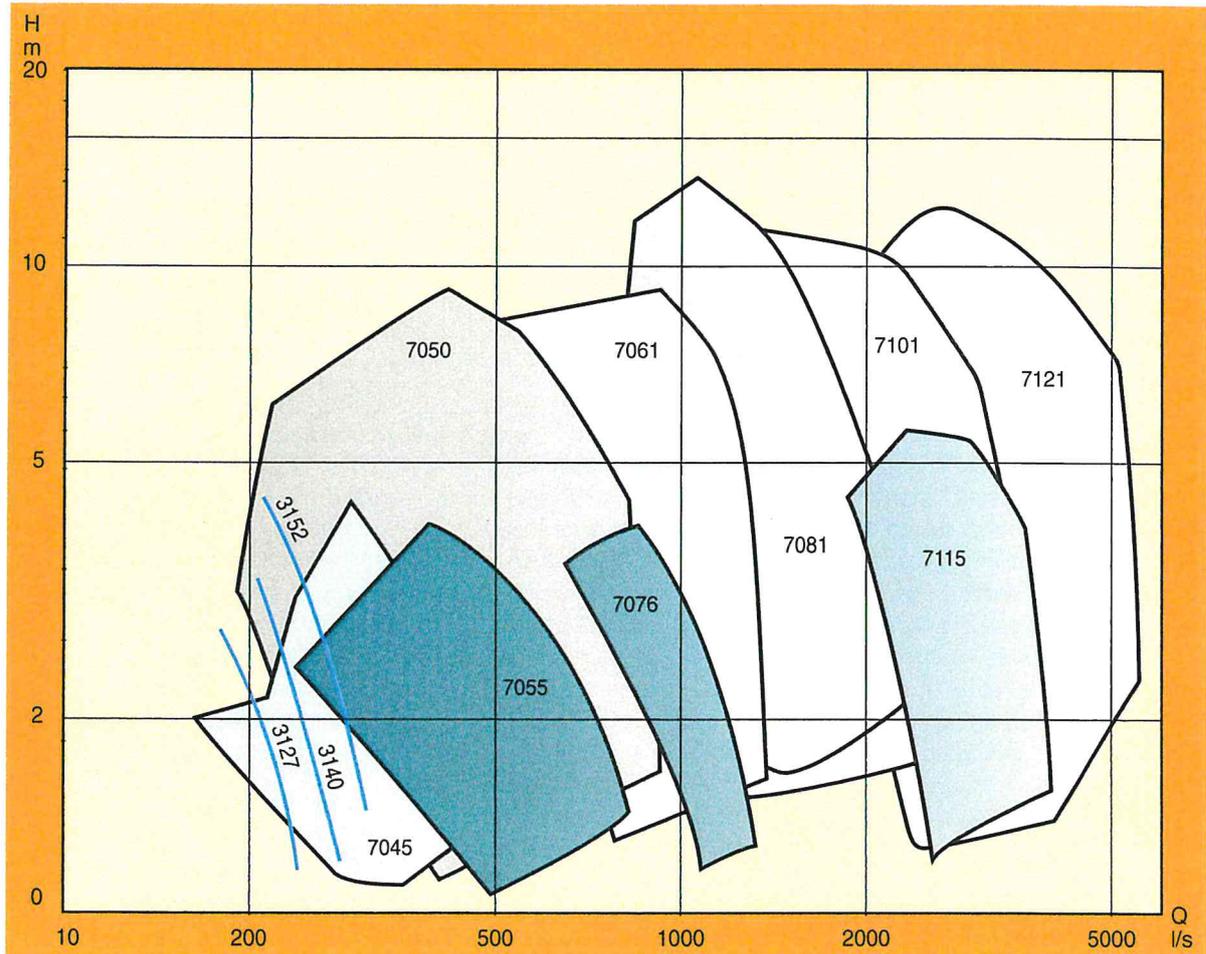
### Caratteristiche tecniche generali

Installazione	L fissa in immersione in tubo contenitore
Temperatura del liquido	max + 40 °C
Profondità di immersione	max 20 m
Densità del liquido	1100 kg/m <sup>3</sup>
pH del liquido pompato	pH 6-11
Motore	a gabbia di scoiattolo, alimentazione trifase, motore a induzione
Frequenza	50 Hz
Variazione di tensione	funzionamento continuo max ±5% funzionamento intermittente max ±10%
Squilibrio di tensione tra le fasi	max 2%
Numero di avviamenti/ora	max 30
Temperatura di apertura termocontatti	+140 °C
Classe di isolamento	H (180 °C)
Girante*	ghisa, bronzo
Corpo pompa	ghisa
Alloggio statore	ghisa
Albero	acciaio/acciaio inox
O-ring	gomma nitrilica
Tenuta meccanica interna*	Carburo cementato resistente alla corrosione
Tenuta meccanica esterna	Carburo cementato resistente alla corrosione

\* secondo modello



## Caratteristiche tecniche gamma pompe PL



Attraverso l'abbinamento di vari motori e parti idrauliche, la gamma delle pompe P può coprire una vasta gamma di prevalenze e portate.

La scelta delle singole combinazioni tra motori e parti idrauliche determina anche le dimensioni e i pesi delle macchine.

Modello	Potenza motore (kW a 50 Hz)	Diametro tubo contenitore (mm)
3127	7.5	500
3140/3152	11/15,5	600
7045	11-22	700
7050	27-55 <i>37</i>	700
7055	13-55	800
7061	46-160	800
7076	37-55	1000
7081	55-200	1000
7101	40-300	1200
7115	90-225	1400
7121	125-575	1400